

貴社の設備で錆びていて補修にもだいぶ費用がかかり、 お困りの箇所はございませんでしょうか？

1. 化学工場パイプラック防錆補強塗装工事

- 対象面積 20㎡
- 施工日数 4日間
- 場所 茨城県
- お困り事 錆の進行・躯体の劣化
- 工法 I 養生・下処理
II 配管補強パワー66
III パワー防錆NKRN-66
IV パワー防錆AP089

【BEFORE】



【AFTER】



上記の写真は実例です。

錆びて穴が開いているパイプラックを「補強」と「防錆」を兼ねた特殊な工法で補修を致しました。

設備を全部取り換えるのは費用もだいぶかかると思います。
貴社の設備で補修が必要な箇所はございませんでしょうか。

メーカー：株式会社染めQテクノロジー（裏面もご覧下さい）
※ぜひとも裏面のQRコードより動画をご視聴お願いします※

株式会社小沢商店からのご提案でした。

塗着補強など… 鉄と躯体の劣化を防ぎながら、補強もしたい!

劣化がわかっているけど、すべてをすぐに取り替えるには無理がある…
 放置して巨大台風がきたら…塗るだけで錆の抑制もできて強度を得られる方法があれば…



- ✓ ケレン作業が最小限で! 飛散も最小限!
- ✓ 折り曲げ強度が 66N/mm の高い強度の塗膜
- ✓ 1回塗りで防錆・防食・劣化を防止できる!

鉄骨階段の
塗着補強動画

スレート屋根の
塗着補強動画

【スレート屋根補強の強度試験】

塗着補強できる製品「NKRN-66」を塗布したスレート材と未塗布のスレート材に力を加える実験をしました。



・小波スレートにNKRN-66を測毛で塗布
 ・1回あたり750g/ml 2回塗り
 ・合計塗布量1,500g/ml 平均膜厚1mm
 ・スレート厚み6mm

■試験画像 (JIS A5430 曲げ試験)



試験者：北海道立工業技術センター
2019.3.13

【試験結果】

試験体番号	曲げ破壊加重(N)
A-1	758
A-2	1,802
A-3	845

スレート材の
強度の2.37倍

※A-2がNKRN-66塗布の試験体
 (1,500g/ml 1mm膜厚)
 ※A-1、A-3は未塗布のスレート材
 ※試験体の幅を1/2としたため、曲げ破壊
 加重も1/2の値となっている点に留意。

染めQ独自の開発技術

独自開発した「**ナノ密着技術**」と「**塗着補強技術**」で、今までできなかったことを解決!

ナノ密着技術

他社

通常の塗料粒子

粒子をナノサイズにすることで
微細な隙間にも入り込む

染めQ

染めQ独自の開発した
ナノサイズの塗料粒子

他社

表面張力(γ)が強いので
接着面が少ない

染めQ

表面張力(γ)を利用して
接着面を広くできる

粒子が表面にしっかり密着

他社

粒子が大きくて
接地面も少ないので
表面にのっただけ。
だからはがれやすい…

染めQ

表面に密着するから
様々な機能が
持続します!

※物質の表面は拡大すると凹凸があります。

ナノサイズの塗料粒子が物質にしっかり密着!

塗着補強技術

ナノ密着技術と塗着補強技術で
躯体を強く…
そんなことできるわけない…

染めQの「塗着補強」なら…できます!

塗るだけで **躯体補強** **廃棄物削減** **CO₂排出削減**

👉 例えは錆びて劣化した折半屋根を「塗着補強」したら…

Before

錆びた部分が
外側からも内側からも朽ち果てていき、
減肉していく鋼板。
このままでは屋根の強度が弱まる一方…

↓

After

錆びた上から塗った塗膜が
減肉した鋼板の表面に密着して補強。
塗膜の強度が
コンクリートの**20倍!**
美化 + 補強が可能に!